

# ÍNDICE SISTEMÁTICO

	<u>PÁGINA</u>
Sumario .....	5
<b>Unidad didáctica 1. La empresa como organización .....</b>	<b>7</b>
Objetivos de la Unidad .....	8
1. La empresa y el empresario .....	9
1.1. Introducción .....	9
1.2. Funciones de la empresa .....	10
1.3. Los elementos de la empresa .....	13
1.4. Clases de empresas .....	14
2. El empresario en la organización de la empresa .....	15
3. La empresa y el entorno socio-económico .....	18
3.1. La empresa y su entorno .....	18
3.2. La responsabilidad social de la empresa .....	20
3.3. Factores económicos que influyen en la empresa .....	22
3.3.1. Factores económicos permanentes de orden nacional .....	22
3.3.2. Factores temporales de orden nacional .....	22
3.3.3. Factores temporales de orden internacional .....	23
3.4. Entorno social .....	23
3.5. El marco tecnológico .....	24

4. La empresa y el mercado: la actividad comercial en la empresa y el sistema económico. El mercado y la competencia .....	24
4.1. La actividad comercial en la empresa y en el sistema económico .....	25
4.2. El mercado y la competencia .....	27
Actividades de autocomprobación .....	30
Referencias bibliográficas .....	32
 <b>Unidad didáctica 2. Organización y dirección de la empresa .....</b>	 33
Objetivos de la Unidad .....	35
1. Teorías de organización de empresas .....	36
1.1. Introducción .....	36
1.2. Significado del término «organización» .....	36
1.3. Programas de investigación principales de la teoría de la organización .....	37
1.3.1. Programa de investigación instrumental .....	37
1.3.2. Programa de investigación psico-sociológico .....	39
1.3.3. Programa de investigación decisional .....	40
2. Principios de organización de empresas .....	43
2.1. Síntesis de los principios generales de organización .....	43
2.2. Los principios de organización en vertical .....	44
2.3. Los principios de organización en horizontal .....	45
2.4. Los principios de equilibrio de la organización .....	46
3. La estructura de organización de la empresa: principales modelos .....	48
3.1. La empresa como organización: relaciones y modelos .....	49
3.2. Modelo de organización jerárquica .....	52
3.2.1. Ventajas .....	53
3.2.2. Inconvenientes .....	54
3.3. Modelo de organización funcional .....	54
3.3.1. Ventajas .....	55
3.3.2. Inconvenientes .....	55
3.4. Modelo de organización mixta o líneo-funcional .....	56
3.4.1. Ventajas .....	57
3.4.2. Inconvenientes .....	57
3.5. Modelo de organización divisional .....	57
3.6. Modelo de organización colegial o de dirección plural .....	62
Actividades de autocomprobación .....	64
Referencias bibliográficas .....	66

<b>Unidad didáctica 3. Sistemas de administración y gestión en la empresa .....</b>	67
Objetivos de la Unidad .....	69
1. El empresario ante la realidad socio-económica .....	70
1.1. Las teorías económicas en el estudio del comportamiento del empresario .....	70
1.1.1. Los clásicos: el empresario y el capital .....	70
1.1.2. Los neoclásicos: empresario como factor de producción .....	71
1.1.3. Las teorías modernas del comportamiento del empresario: empresario, el innovador	72
1.1.4. La escuela austriaca .....	72
1.2. Las teorías psicológicas y sociales en el estudio del comportamiento del empresario .....	72
2. Los objetivos de la empresa .....	74
2.1. Planteamiento general: fines y objetivos .....	74
2.2. Establecimiento de objetivos .....	76
3. Las decisiones en la empresa .....	80
3.1. Concepto .....	80
3.2. Clases de decisiones .....	81
3.2.1. Clasificación por nivel .....	81
3.2.2. Clasificación por métodos .....	82
3.2.3. Clasificación sintética .....	83
3.3. El proceso de toma de decisiones .....	83
4. Las relaciones en la empresa .....	86
4.1. Diferentes tipos de relaciones .....	86
4.1.1. Relaciones de autoridad .....	86
4.1.2. Las relaciones en línea y staff .....	87
4.2. Los sistemas de información .....	89
5. El flujo de la información y la comunicación .....	93
6. Manejo de la información en la organización .....	95
7. El control en la empresa .....	97
7.1. El control en la empresa: concepto. Elementos .....	97
7.2. El proceso de control .....	100
7.3. Principales sistemas de control .....	102
Actividades de autocomprobación .....	104
Referencias bibliográficas .....	105
 <b>Unidad didáctica 4. La estructura organizativa y la gestión de la empresa .....</b>	107
Objetivos de la Unidad .....	108

1. Sistemas de dirección y gestión .....	109
2. Factores clave de éxito en la gestión .....	112
3. Atributos de los factores clave .....	114
4. Los factores clave como instrumento de gestión .....	115
5. Identificación de los factores clave y actividades críticas .....	116
6. Posibles factores clave de éxito en la gestión .....	118
7. La planificación de la empresa .....	118
7.1. Concepto de planificación empresarial .....	118
7.2. Tipología de la planificación .....	121
7.2.1. Clasificación por su amplitud e importancia .....	122
7.2.2. Clasificación respecto a su flexibilidad .....	123
7.3. Fases del proceso de planificación .....	123
7.4. Métodos y técnicas de planificación .....	125
7.5. La planificación de los subsistemas empresariales .....	129
7.6. El sistema de planificación global .....	130
 Actividades de autocomprobación .....	134
Referencias bibliográficas .....	139
 <b>Unidad didáctica 5. Organización como sistema de producción .....</b>	<b>141</b>
 Objetivos de la Unidad .....	142
1. Introducción: teoría general de sistemas .....	143
2. Teorías de sistemas en el estudio de las organizaciones .....	147
3. Organización como sistema abierto y social .....	148
4. El hombre-organización .....	150
5. El comportamiento humano en la organización .....	152
5.1. Percepción y evaluación del individuo .....	152
5.2. La motivación y la consecución de los objetivos .....	152
5.3. Aptitudes y habilidades diferenciadas, limitaciones de la conducta y posibilidades de mejora .....	152
5.4. La conducta, planificación y toma de decisiones .....	153
5.5. Las dimensiones de la personalidad en la conducta dentro de la organización .....	154
5.6. Consideraciones sobre el comportamiento humano en la organización .....	154
6. Organización y dirección de operaciones .....	155
6.1. Dirección de operaciones .....	155
6.2. Los precursores de la dirección de las operaciones .....	156
6.3. Operaciones en el sector servicios .....	157
 Actividades de autocomprobación .....	158
Referencias bibliográficas .....	159

<b>Unidad didáctica 6. Sistemas de producción y dirección de las operaciones .....</b>	161
Objetivos de la Unidad .....	163
1. Cadena de valor .....	164
2. Las actividades de la cadena de valor .....	164
2.1. Actividades primarias .....	165
2.2. Actividades de apoyo .....	166
3. Las interrelaciones de la cadena de valor .....	168
3.1. Interrelaciones entre actividades .....	168
3.2. Interrelaciones con el sistema de valor .....	168
4. La cadena de valor de McKinsey .....	169
5. Proceso de producción .....	171
5.1. Introducción .....	171
5.2. Principios y modelos de producción .....	172
6. Coste de producción .....	178
6.1. Costes fijos y variables .....	178
6.2. Costes directos y costes indirectos .....	180
7. Sistemas de organización de trabajo y proceso de producción .....	182
7.1. Sistema de producción según Taylor .....	182
7.2. Sistema de producción según Henry Ford .....	183
7.3. Sistema de producción según el modelo «just in time» .....	184
7.4. Sistema de producción según Eigler y Langeard .....	185
8. La política de producto: comercialización y distribución .....	186
8.1. La distribución del producto .....	186
8.2. Principales tipos de intermediarios comerciales .....	186
9. Canales de distribución .....	188
9.1. Las redes y los canales de distribución comercial .....	188
9.2. La selección de los canales de distribución .....	189
9.3. Las funciones de los canales de distribución .....	190
Actividades de autocomprobación .....	192
Referencias bibliográficas .....	193
<b>Unidad didáctica 7. Función de aprovisionamiento y líneas de producción .....</b>	195
Objetivos de la Unidad .....	196
1. Función de aprovisionamiento: enfoque tradicional .....	197
2. Gestión de la cadena de aprovisionamiento (supplying chain management): enfoque integral	199

2.1. Suministro de input .....	200
2.2. Producción de output .....	200
2.3. Inventario .....	201
2.4. La distribución y el transporte .....	201
2.5. Usuario final .....	202
3. Aprovisionamiento y tecnologías de la información .....	202
3.1. Planificación de requerimientos de materiales (material requirement planning o MRP) ..	203
3.2. Enterprise resource planning (ERP) .....	204
4. Subcontratación de la cadena de aprovisionamiento .....	206
5. Líneas de producción .....	206
5.1. Balance de línea de producción .....	206
5.2. Tipos de líneas de producción .....	208
5.2.1. Producción por producto o en línea .....	208
5.2.2. Producción por proceso o función .....	209
5.2.3. Producción por posición fija .....	209
5.2.4. Producción en formato mixto .....	209
Actividades de autocomprobación .....	210
Referencias bibliográficas .....	218
<b>Unidad didáctica 8. Productividad, métodos y estudio del trabajo .....</b>	<b>219</b>
Objetivos de la Unidad .....	220
1. Planteamiento sobre productividad .....	221
2. Características del factor humano y la productividad .....	223
2.1. La persona y la productividad .....	223
2.2. La producción individual y recursos humanos .....	226
2.3. El diseño del puesto de trabajo .....	227
2.3.1. Especialización del trabajo .....	228
2.3.2. Diversificación del trabajo .....	228
2.3.3. Motivación .....	229
2.3.4. Otras variables psicológicas del diseño del puesto de trabajo .....	229
2.4. Condiciones de trabajo y productividad .....	230
2.5. Ergonomía .....	233
3. Productividad y calidad .....	233
3.1. Calidad en la productividad .....	233
3.2. Calidad de trabajo .....	234
4. Estudio del trabajo .....	235
5. Selección y registro en el estudio del trabajo .....	238

5.1. Elección del objeto de estudio .....	238
5.2. Registro de la información .....	239
Actividades de autocomprobación .....	241
Referencias bibliográficas .....	242
 <b>Unidad didáctica 9. Medición de tiempos y de movimientos en el trabajo .....</b>	 245
Objetivos de la Unidad .....	246
1. Medición de tiempo de trabajo .....	247
2. Etapas de medición de tiempo de trabajo .....	249
3. Métodos de medición de tiempos de trabajo .....	249
3.1. Métodos basados en estimación de tiempo .....	249
3.2. Métodos basados en tablas de datos normalizados a partir del historial de la empresa ...	250
3.3. Métodos basados en comparación de registros .....	250
3.4. Métodos basados en tablas de tiempos de micromovimientos .....	251
4. Técnicas de medición de tiempos .....	251
4.1. Técnicas de estudio de tiempos de trabajo .....	251
4.1.1. Técnicas de estimación y tablas de datos normalizados .....	252
4.1.2. Técnicas de cronometraje .....	252
4.2. Técnicas de estudio a partir de muestreo de trabajo .....	253
5. Estudio de movimientos .....	254
5.1. Los micromovimientos de Gilbreth o therbligs .....	254
5.2. Principios de mejora de los micromovimientos .....	256
Actividades de autocomprobación .....	259
Referencias bibliográficas .....	260
 <b>Unidad didáctica 10. Mejora de métodos y procesos de trabajo .....</b>	 261
Objetivos de la Unidad .....	262
1. La problemática de mejora del método de trabajo .....	263
2. Diseño e implantación de mejora del método de trabajo .....	265
3. Seguimiento del nuevo método de trabajo .....	268
4. Mejora de métodos de trabajo y procesos de trabajo .....	268
Actividades de autocomprobación .....	271
Referencias bibliográficas .....	272